

# Flowfast Standard Binder

# Membrana para revestimento rígido

# **DESCRIÇÃO**

O Flowfast Standard Binder é uma resina reativa bicomponente, com média viscosidade, de metacrilato de metila (MMA), que resulta em uma membrana rígida 100% sólidos. Utilizado como membrana em revestimentos para receber solicitações mecânicas, como tráfego intenso e absorção de impactos nos sistemas Flowfast® de revestimento, em conjunto com o Vulkem Quick® Catalyst - Componente B.

Este produto é parte de um sistema de revestimento inovador que suporta prazos apertados de conclusão de projetos de infraestrutura e garante em longo prazo desempenho e resiliência.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Estado Líquido

ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODO DE TESTE
Viscosidade, 25°C:	130 - 170 mPa*s	EN DIN 53019
Densidade, 25°C:	1,0 Kg/l	ISO 1183
Pot Life, 20°C:	Aprox. 15 Min	Método Interno
Tempo de cura, 20°C:	60 Min	Método Interno
Temperatura de aplicação:	-5°C a +35°C	Método Interno
Teor de Sólidos (em peso)	100 %	ASTM 1353
VOC	0 g/l	Method 310**

<sup>\*</sup> Observe que uma comparação objetiva com outros dados só é possível se os métodos e parâmetros de teste forem idênticos.

#### **Estado Curado**

ENSAIOS	RESULTADOS	MÉTODO DE TESTE
Resistência à tração, 20°C:	6,9 MPa	EN ISO 527
Alongamento na máxima tração, 20°C:	91 %	EN ISO 527
Alongamento na ruptura, 20°C:	92 %	EN ISO 527
Módulo de elasticidade, 20°C:	185 MPa	EN ISO 527

<sup>\*</sup> Observe que uma comparação objetiva com outros dados só é possível se os métodos e parâmetros de teste forem idênticos.

#### **VANTAGENS**

- Cura total uma hora após a aplicação. O tempo de cura rápido permite uma rápida instalação, independentemente da temperatura do ambiente e do substrato, permitindo que os projetos continuem mesmo nos meses mais frios.
- Fácil de aplicar usando rolo ou rodo;
- Alta resistência a impactos, abrasão e perfurações

<sup>\*\*</sup> O método 310 determina o material volátil total em um produto e a presença de quaisquer compostos proibidos pelos regulamentos CARB (California Air Resources Board).



- Pode ser reparado facilmente;
- Excelente adesão entre camadas, devido à ligação química;
- Livre de plastificante externo;
- Atende os padrões da norma LEED para eventual certificação;
- Os sistemas Flowfast® são listados pelo Underwriter's Laboratories para classificação de incêndio UL790 Classe A, que são produtos eficazes contra exposições severas a testes de fogo.

### UTILIZAÇÃO

Flowfast Standard Binder é uma resina rígida usada como aglutinante destinado à formulação de revestimentos rígidos e resistentes ao desgaste, mesmo quando exposto a temperaturas abaixo de zero.

É usado principalmente como:

- Como camada intermediária bodycoat, em revestimentos internos sujeitos ao tráfego intenso e absorção de impactos;
- Como uma camada de desgaste primária em revestimentos Flowfast® para aplicações internas;
- A resina Flowfast Standard Binder, devido à sua viscosidade, pode ser aplicada em rampas internas e em pavimentos inclinados com a adição de um Agente Espessante;
- A aspersão do Agregado #30 ou Agregado Colorido sobre a camada de Flowfast Standard Binder ainda úmida, além de conferir o acabamento antiderrapante, contribuí na resistência estrutural do sistema.

Para outras utilizações de uso consulte o Departamento Técnico através do e-mail sac@viapol.com.br.

### INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Para o perfeito desempenho dos produtos, recomendamos preferencialmente a contratação de profissionais treinados e certificados pela VIAPOL para aplicação dos sistemas de revestimentos de alto desempenho.

#### Condições do Substrato e ambiente

Substratos de concreto ou argamassas deverão estar sólidas, sem partículas soltas, limpas, com resistências à compressão superior a 25 MPa e de aderência maior que 1,5 MPa, livre de impregnações, tais como óleos, graxas, nata de cimento, ferrugem, etc. Antes da aplicação do Flowfast Standard Binder, o substrato deve ter sido adequadamente preparado e uma camada Flowfast Standard Primer, deve ser aplicada primeiramente. Para mais detalhes, consulte a Ficha Técnica do Flowfast Standard Primer.

#### Preparo do Produto

Antes do uso, com um misturador de baixa rotação e uma ou duas hastes de mistura, o Flowfast Standard Binder deve ser cuidadosamente agitado por no mínimo três (3) minutos, para obter uma distribuição homogênea da parafina no produto.

O Flowfast Standard Binder deve ser totalmente misturado com o Vulkem Quick® Catalyst - Componente B por 2 minutos, de acordo com as diretrizes abaixo. A quantidade de Vulkem Quick® Catalyst - Componente B a ser adicionada depende da temperatura do substrato.

TEMPERATURA	Vulkem Quick® Catalyst	
30°C	1,0 % em peso da resina	
20°C	2,0 % em peso da resina	
10°C	4,0 % em peso da resina	
0°C	5,0 % em peso da resina	
Abaixo de 0°C	5,0 % em peso da resina e 1 -3 % em peso da	
	resina de Vulkem Quick® Accelerator	



#### Notas:

- 1. Por razões de segurança, Vulkem Quick® Accelerator deve ser misturado por 2 minutos com a resina reativa ANTES da mistura com Vulkem Quick® Catalyst
- Conversão Vulkem Quick® Catalyst de peso para volume
   1 cm³ de Vulkem Quick® Catalyst equivale a 0,64 g
   1 g de Vulkem Quick® Catalyst = 1,57 cm³

Recomendamos derramar todo o material no piso e raspar o excesso de material das paredes e do fundo do balde de mistura.

#### Aplicação do Produto

- Após a adição e homogeneização com o Vulkem Quick® Catalyst Componente B, adicionar à mistura o Agregado SNL Componente C na proporção de 1 parte de resina para 2 partes de agregado em peso (1:2), e misturar até a completa homogeneização.
- A mistura deve ser derramada sobre o substrato em faixas e distribuída com um rodo dentado, desempenadeira serrilhada, rolo de lã para tinta epóxi e/ou um rodo de silicone podem ser usados para distribuição rápida de grandes quantidades, entretanto isso pode aumentar o consumo de material.
- Aplicar a camada de Flowfast Standard Binder especificada. No caso da continuação de uma aplicação existente de Flowfast Standard Binder, a nova membrana deve se sobrepor em um mínimo de 50 mm.
- Não aplique quando a temperatura da superfície estiver acima de 30°C e/ou subindo rapidamente. Cuidado especial deve ser observado se a área for exposta à luz solar direta.
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho e subindo.
- Evite a aplicação se a umidade relativa do ar estiver acima de 90% e também em condições de neblina.

Recomendamos a aplicação do revestimento com a temperatura ambiente entre 10° - 35°C, e controle da temperatura do substrato e dos componentes com um medidor de temperatura a laser (pistola).

- Imediatamente após a aplicação do Flowfast Standard Binder misturado com o Agregado SNL, com a camada ainda úmida, é feita a aspersão do Agregado #30 ou do Agregado Colorido com um consumo de aproximadamente 3,0 Kg/m² e 5,0 Kg/m², respectivamente.

As técnicas envolvidas podem exigir modificações para se ajustar às condições específicas do local de trabalho. Consulte nosso Departamento Técnico.

# RESTRIÇÕES DE USO

O Flowfast Standard Binder não deve ser aplicado em substratos de concreto sem barreira de vapor e não deve ser considerado como substituto da mesma no caso de sua aplicação.

Utilize a ventilação adequada de acordo com o ambiente de aplicação.

#### **CONSUMO**

- Flowfast Standard Binder 1,35 a 2,0 Kg/m<sup>2</sup>
- Vulkem Quick® Catalyst 1 a 4% em peso da resina.
- Agregado SNL 2,7 a 4,0 Kg/m<sup>2</sup>
- Agregado #30 3,0 Kg/m<sup>2</sup>
- Agregado Colorido 4,0 a 5,0 Kg/m<sup>2</sup>



#### **EMBALAGEM / EMPILHAMENTO**

EMBALAGEM		EMPILHAMENTO
Flowfast Standard Binder	Balde de 20 Kg	Máximo 3 unidades
Vulkem Quick® Catalyst	Caixa de 25 Kg e Galão de 2,5Kg	Máximo 4 unidades
Agregado SNL	Sacos de 20 Kg	Máximo 6 unidades
Agregado #30	Sacos de 30 Kg	Máximo 6 unidades
Agregado Colorido	Sacos de 25 Kg	Máximo 6 unidades

Os paletes deverão ser empilhados de acordo com o recomendado para evitar desmoronamento do estoque e danos ao produto.

Empilhar o material na vertical e sobre paletes, evitando o contato com o piso.

#### VALIDADE / ESTOCAGEM

O produto é válido por 12 meses, a partir da data de fabricação, desde que armazenado nas embalagens originais e intactas, em local coberto e seco, ventilado e abrigado do sol. A temperatura recomendada para armazenagem é de 15 - 25°C.

# RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

- Antes de iniciar os trabalhos consultar a FISPQ dos produtos (Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos), disponível em nossa homepage www.viapol.com.br
- Utilize EPI's adequados como luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química e máscara apropriada para voláteis.
- Em ambientes fechados ou de pouca ventilação, obrigatório garantir a renovação do ar através de ventilação forçada durante a aplicação e secagem do produto.
- Em caso de contato com a pele, lavar a região com água e sabão neutro.
- No caso de contato com os olhos, lavar com água potável em abundância por no mínimo 15 minutos e procurar orientação médica.
- Eventual irritação da pele, olhos ou ingestão do produto, procurar orientação médica, informando sobre o tipo de produto.
- Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure auxílio médico imediatamente.
- O Flowfast Standard Binder é um produto altamente inflamável. Mantenha longe do calor e qualquer fonte de ignição e não fumar durante sua manipulação e aplicação.
- O misturador, bem como os outros aparelhos elétricos usados no local da aplicação, deve ser à prova de explosão.

#### **CUIDADOS AMBIENTAIS**

Não descarte o produto ou embalagem no meio ambiente. Realizar a destinação de resíduos de forma adequada conforme legislação local vigente do meio ambiente e regulamentos aplicáveis de acordo com as características do produto ou material. Não reutilize as embalagens vazias.

Nota: As informações contidas nesta ficha são baseadas em nosso conhecimento para a sua ajuda e orientação. Salientamos que o desempenho dos nossos produtos depende das condições de preparo de superfície, aplicação e estocagem, que não estão sob nossos cuidados. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, das condições do equipamento e da superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento e ao desempenho de qualquer natureza em decorrência do uso indevido do produto. Este produto exige mão de obra especializada para aplicação. Para mais esclarecimentos consultar nosso departamento técnico."

A Viapol reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste folheto sem prévio aviso.