

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Tinta Poliuretano Acrílico Alifático de dois componentes.
Descrição	Revestimento poliuretano acrílico alifático, proporciona um acabamento brilhante com excelente flexibilidade e dureza. O aspecto final apresenta um filme liso com excelente resistência ao intemperismo. Atende aos requisitos das normas Petrobras N-2677 – Tinta Poliuretano Acrílico Alifático. Acabamento de sistemas de alto desempenho em revestimentos anticorrosivos para equipamentos e estruturas metálicas em geral, onde se necessita de resistência química e retenção de brilho.
Características	Altos Sólidos Baixo VOC
Cor	CORES
Brilho	Brilhante
Espessura	60 - 70 micrometros por demão (Dependendo da cor é necessário a aplicação de duas demãos).
Sólidos por volume	63% ±2
Rendimento teórico	9,0 m ² /L a 70 micrometros (baseado nos sólidos por volume de 63%). Recomendado considerar perdas na mistura e aplicação.
Rendimento prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.
VOC	343,3 g/L
Acabamentos	Pode ser repintado com acrílico, epóxi, alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Remover qualquer óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos em Carboline Diluente MG1 ou toluol. Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1.
Aço	Efetuar limpeza conforme padrão ST3.

Multi-Gard 27 2288 Alumínio

BOLETIM TÉCNICO



MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar o comp. A e Comp. B com misturador mecânico. Misturar os dois componentes na proporção de mistura, agitar com misturador mecânico.
Diluição	Pode ser diluído com Diluente MG 2 até 15 %, em volume Nota: A proporção de diluição depende das condições do ambiente e do método de aplicação
Proporção de Mistura em Volume e Massa	<u>1 galão Kit</u> Parte A: 3,06 L Parte B: 0,54 L
Vida útil da mistura	4 horas 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação e adição do diluente.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície.
Pistola Convencional	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar Bico de fluido –Capa de Ar EX -704 Pressão de Pulverização :4,2 kg/cm2 (60 psi) Pressão do tanque 2,8 kg/cm2 (30 psi)
Pistola Airless	Bico: 0,011' -0,019' (0,28-0,48 mm) Pressão de saída kg/cm2: não menos que 176 kg/cm2 (2500 psi)
Trincha	Para retoques e pequenas áreas e como método recomendado para reforço das áreas de solda e quinas.
Rolo	Recomendado, utilizar rolo lã baixa para epóxi.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35 °C	50 °C	42 °C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao toque	Secagem ao manuseio	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25°C	1 horas	8 h	8 h	48 h

Esses tempos são baseados na espessura de filme seco de 70µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima. Caso seja ultrapassado o prazo máximo de repintura se faz necessário lixamento manual ou mecânico para quebra do brilho.

LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Diluente MG2. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções normais de segurança do trabalhador. Vestir roupa de proteção (EPI's), luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 36 meses Parte B: 24 meses Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas.
Peso para transporte (aprox.)	Galões 9,72 Kg (kit)
Armazenamento	O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade, com temperaturas que não ultrapasse 40 °C.
Flash Point	Part A : 31 °C Part B : 31 °C Mistura A+B: 31°C

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICADA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline ® e Multi-Gard ® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda
www.viapol.com.br
SAC 0800 494 .0777