

## SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi poliamida de dois componentes.
<b>Descrição</b>	Epóxi poliamida de alto sólidos com uso versátil em vários os mercados industriais. Pode ser utilizado como primer e acabamento. Adequado para ser aplicado sobre a maior parte dos revestimentos antigos envelhecidos. Aceita St3 em manutenção. Protege o aço estrutural e equipamentos contra corrosão em exposição atmosférica em ambientes de baixa a média agressividade, categoria C3 conforme ISO 12944-2.
<b>Características</b>	Epóxi primer / acabamento Surface tolerante Secagem rápida
<b>Cor</b>	Várias, conforme sistema RTS
<b>Brilho</b>	Semi-brilho.
<b>Espessura</b>	100-200 micrometros por demão
<b>Sólidos por volume</b>	80% ±2
<b>Rendimento teórico</b>	8 m2/L a 100 micrometros (baseado em sólidos por volume de 80%) Considerar perdas na mistura e aplicação
<b>VOC</b>	178 g/L (como fornecido)
<b>Limitações</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Epóxis perdem brilho, descoram e apresentam calcinação na exposição a radiação ultravioleta do sol.</li><li>• Indicado para proteger o aço em condição de exposição atmosférica</li><li>• Não indicado para serviços de imersão</li></ul>
<b>Acabamentos</b>	Pode ser repintado com acrílico, epóxi, alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.

## SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

<b>Geral</b>	Remover qualquer óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos em Carboline Diluente MG1 ou toluol. Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1.
<b>Aço</b>	Efetuar limpeza por jateamento abrasivo ao grau S a 2 ½ (metal quase branco), conforme ISO 8501-1:1998), perfil 50-75 µm. St3 é o método de limpeza aceitável em manutenção.

### MISTURA & DILUIÇÃO

<b>Mistura</b>	Agitar o comp. A e Comp. B com misturador mecânico. Misturar os dois componentes na proporção de mistura, agitar com misturador mecânico.
<b>Diluição</b>	Pode ser diluído com Diluente MG1 até 15 %, em volume Nota: A proporção de diluição depende das condições do ambiente e do método de aplicação
<b>Proporção de Mistura em Volume e Massa</b>	1 galão Kit Parte A: 3,6 L Parte B: 3,6 L
<b>Vida útil da mistura</b>	3 horas 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação e adição do diluente.

### EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

<b>Aplicação por pulverização</b>	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
<b>Pistola Convencional</b>	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar Bico de fluido –Capa de Ar EX -704 Pressão de Pulverização :4,2 kg/cm2 (60 psi) Pressão do tanque 2,8 kg/cm2 (30 psi)
<b>Pistola Airless</b>	Bico: 0,011' -0,019' (0,28-0,48 mm) Pressão de saída kg/cm2: não menos que 176 kg/cm2 (2500 psi)
<b>Trincha</b>	Para retoques e pequenas áreas e como método recomendado para reforço das área de solda e quinas.
<b>Rolo</b>	Recomendado, utilizar rolo lã baixa para epóxi

### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35°C	50°C	38°C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho.

### TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem a pressão	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25°C	3 h	3 h	24 h

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 100 µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima. Caso seja ultrapassado o prazo máximo de repintura se faz necessário lixamento manual ou mecânico para quebra do brilho

## LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

<b>Limpeza</b>	Utilize Diluente MG1. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
<b>Segurança</b>	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções normais de segurança do trabalhador. Vestir roupa de proteção (EPI's), luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas

## EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

<b>Validade</b>	<b>Parte A: 24 meses</b> <b>Parte B: 24 meses</b> Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
<b>Peso para transporte (aprox.)</b>	<b>Galões 12,20 Kg (kit)</b>
<b>Armazenamento</b>	O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade, com temperaturas que não ultrapasse 40 °C
<b>Flash Point</b>	Part A : 31 °C Part B : 31 °C Mistura A+B: 31°C

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICADA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline ® e Multi-Gard ® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda  
www.viapol.com.br  
SAC 0800 494 .0777