

## SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

<b>Tipo Genérico</b>	Epóxi poliamida
<b>Descrição</b>	Primer anticorrosivo indicado para proteção de estruturas de aço carbono expostas em ambientes agressivos atmosféricos Atende requisitos da Petrobras N 2630.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Alto sólidos</b></li><li>• <b>Alta espessura</b></li><li>• <b>Baixo VOC</b></li></ul>
<b>Cor</b>	Vermelho óxido, branco, cinza claro
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Espessura</b>	140-160 micrometros por demão.
<b>Sólidos por volume</b>	82% ± 2
<b>Rendimento teórico</b>	5,5 m <sup>2</sup> /L a 150 micrometros (baseado em sólidos por volume de 82% (Considerar perdas na mistura e aplicação).
<b>VOC</b>	154 g/L as supplied (calculado)
<b>Acabamentos</b>	Pode ser repintado com epóxi, alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.
<b>Limitações</b>	Epóxis quando exposto a luz solar sofre calcinação, altera a cor e perde o brilho.

## SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

<b>Geral</b>	Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1.
<b>Aço</b>	Efetuar limpeza por jateamento abrasivo ao grau S a 2 ½ (metal quase branco) conforme ISO 8501-1:1998) ou Petrobras N 9. Antes da pintura toda a superfície deverá estar limpa e seca, livre de poeira ou quaisquer contaminantes.

## MISTURA & DILUIÇÃO

<b>Mistura</b>	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes com agitador mecânico, misture na proporção indicada os dois componentes com agitador mecânico até completa homogeneização. Tempo e indução – aguarde 15 minutos antes da aplicação e adicione o diluente.
<b>Diluição</b>	Se necessário diluir até 10% em volume com Diluente MG1 A quantidade de diluente vai depender das condições do ambiente e do equipamento utilizado.
<b>Proporção de Mistura</b>	<u>1 galão Kit</u> Parte A: 4 Parte B: 1
<b>Vida útil da mistura</b>	2 h a 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

### EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

<b>Aplicação por pulverização</b>	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
<b>Pistola Convencional</b>	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar Bico de fluido –Capa de Ar FX -765 ou 777 Pressão de Pulverização :4,2 kg/cm <sup>2</sup> (60 psi) Pressão do tanque 0,7-1,1 kgf/cm <sup>2</sup> (10-15 psi)
<b>Pistola Airless</b>	Bico: (0,45 -0,57 mm) Pressão de saída kg/cm <sup>2</sup> : não menos que 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)
<b>Trincha e Rolo</b>	Para retoques e pequenas áreas. Ao aplicar o produto a rolo poderá ser necessário maior número de demãos para atingir a espessura especificada.

### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35°C	50°C	38°C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho

### TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao manuseio, máximo	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25°C	16 horas	16 horas	48 horas

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 140-160 µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima.

### LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

<b>Limpeza</b>	Utilize Diluente MG1. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
----------------	--

### EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

<b>Validade</b>	Parte A: 24 meses Parte B: 24 meses Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
<b>Peso para transporte (aprox.)</b>	<b>Galões 5,37 Kg (kit)</b>
<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A: 31°C Part B : 14°C

## Armazenamento

O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade e em temperaturas que não ultrapassem 40C.

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline® e Multi-Gard® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda  
www.viapol.com.br  
SAC 0800 494 .0777