

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi fenol alcamina
Descrição	Epoxi multi-uso com grau de imersão com uma variedade de atributos incluindo cura a baixa temperatura, surface tolerante, cura rápida, tolerante a umidade durante aplicação e cura e excelente proteção à corrosão. Pode ser aplicado diretamente sobre o substrato como um primer de resistência a corrosão ou um intermediário sobre outros primers. Adequado para obras novas e manutenção devido sua excelente característica de umectação e de cura rápida ao manuseio. Pode ser utilizado em imersão em água potável e água salgada (ambiente marinho).
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Cura a baixa temperatura (-6,7°C) • Excelentes proteção à corrosão • Excelentes propriedades de aplicação • Cura rápida para repintura • Intervalos prolongados para receber acabamentos em condição de exposição atmosférica (6 meses para maior parte dos acabamentos) • ANSI/NSF para água potável (veja website UL para detalhes). <p>*Válido se certificado no local de fabricação</p>
Cor	Para água potável utilizar (0200 bege), (0700) Cinza, and (0800) Branco. Outras cores: Vermelho e Branco.
Gloss	Acetinado
Primers	Utilizado como primer do próprio sistema.
Espessura	102– 152 micrometros (5-10 mils) por demão.
Sólidos por volume	65% ± 2%
Rendimento teórico	<p>25,6m²/L a 25 micrometros 6,4 m²/L a 100 micrometros 4,3 m²/L a 150 micrometros</p> <p>Considerar perdas na mistura e aplicação</p>
VOC	<p>Como fornecido: 296g/l (mistura) Thinner 248, diluído 8%, 337g/L Thinner 76, diluído 8%, 337 g/L Estes valores são nominais e podem variar conforme a cor.</p>
Temperatura Resistência	<p>Contínuo: 82°C (180°F) Não contínuo: 104°C (220°F)</p>
Aprovações	<p>Água Potável uso limitado a 24°C EFS, máximo: 300µm, n° de demãos: 2 (150µm/demão) Cura entre demãos: 45 minutos Tanques maiores que 3000 US galões (11.340 L) Ou EFS, máximo: 450 µm (150µm/demão) Cura entre demãos 2 horas Tanques maiores que US 50.000 galões (189.000L)</p>

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Limitações | Epóxis perdem brilho , descoram , e eventualmente sofrem gizamento quando expostos a luz.

Acabamentos | Acrílicos , Epoxis ,Alquídicos Poliuretanos ou Polixiloxanos dependendo da exposição ou necessidade.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Remover óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos com Thinner #2 ou toluol.
Aço	<u>Exposição atmosférica</u> : Para máximo desempenho :SSPC SP6 (ou maior) com 40-75 µm perfil de rugosidade. Para ótimo desempenho :limpeza manual ou mecânica SSPC SP2 ou SSPC SP3 , ou SSPC SP11 para uma superfície livre de corrosão. <u>Serviço de imersão</u> : Limpeza ao metal branco SSPC SP 10, mínimo.
Aço galvanizado	Galvanizado requer uma superfície com rugosidade para ótima adesão /desempenho . Remova quaisquer contaminantes de acordo SSPC SP1 , assegure que não há nenhum tratamento químico que possa interferir com a adesão e lixe a superfície para promover rugosidade (aproximadamente 25 µm). SSPC SP7 ou SP11 são métodos aceitáveis.
Concreto ou CMU	Remova todo concreto solto e em mal estado. Remova todos os óleos e outros seladores não compatíveis. Não aplique revestimentos se o concreto não estiver curado a 28 dias @ 21°C e 50% de Umidade Relativa .
Aço Inox	O perfil de rugosidade deverá ser angular 25-75µm e é mais bem alcançado através de jateamento abrasivo. Remova todos os contaminantes que podem interferir com o desempenho do aço inox tais como e não limitado a: ferro , cloretos (cravados)

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar separadamente e então misture os componentes e agite a mistura até estar homogêneo .
Diluição	Para aplicação em exposição atmosférica dilua a 8% com Thinner #248 ou #76 ou 8% com Thinner 33 para aplicação a rolo ou trincha . Para imersão (incluindo água potável) utilizar thinner #38 até 8% por volume.
Proporção	4:1 (A :B)
Vida útil da mistura	3 h a 24°C (75°F) A Vida útil termina quando o material se torna muito viscoso para uso O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Pistola convencional | Tanque pressurizado com dois reguladores. D.I . de mangueiras , mínimo : 9,52 mm (3/8") e bico de fluido D.I (1,78 mm) 0,70"e capas de ar adequadas .

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados

Pistola Airless	Bomba: 30:1 (mínimo) GPM de saída : 9,5 l/min (2,5 gpm min) Mangueiras: 9,5 mm (3/8") diâmetro interno Bico: 0,433-0,535 mm (0,017"-0,021") Pressão de saída kg/cm2 : 140-175 kg/cm2 (2000 -2500 psi), Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Para aplicação sobre superfícies molhadas (damp surfaces) , trincha e rolo é o método preferencial, em condição não sujeitas a imersão. Múltiplas camadas serão necessárias para atingir a aparência, espessura recomendada e cobertura. Evitar repasses excessivos com o rolo e trincha. Para melhor resultado manter intervalo 10 minutos a 24°C. Utilizar rolo de lã baixa resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C(20°F)	0%
Máximo	32°C(90°F)	49°C(120°F)	38°C(100°F)	95%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho . Carbomastic 635 pode tolerar superfícies úmidas. Veja recomendações de uso de Trincha e Rolo acima. Diluição especial e técnicas de aplicação poderão ser necessárias acima ou abaixo das condições normais.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp.Superfície	Secagem ao toque	Secagem ao manuseio	Secagem para repintura mínimo	Secagem para repintura máximo
-7°C (20°F)	4 horas	36 horas	24 horas	180 dias
(2°C) 35°F	2 horas	16 horas	2 hortas	180 dias
10°C (50°F)	1 hora	10 horas	1 hora	180 dias
24°C(75°F)	30 minutos	3 horas	45 minutos	180 dias
32°C(90°F)	15 minutos	30 minutos	30 minutos	180 dias

Os tempos acima são guias de referência. Os tempos listados são baseados em 100-150 micrometros por demão. Desvios destas espessuras podem comprometer o desempenho e as propriedades de aderência do filme. Espessuras mais elevadas, ventilação insuficiente poderá resultar no aprisionamento de solvente e falha prematura do filme. Excessiva umidade ou condensação na superfície durante cura poderá não afetar o desempenho do filme ,mas poderá causar descoloramento do filme resultando em uma superfície opaca. Qualquer opacidade ou "blush" deverá ser removido por lavagem com água , antes da repintura.Se o tempo de repintura tiver se excedido, a superfície de vera receber "sweep blasting" ou lixamento antes das aplicação das demãos subseqüentes . Para cura forçada contate a Carboline para requisitos específicos.Não aplicar sobre substratos com gelo ou cristais de gelo em formação . Desumidificar ou elevar a temperatura para eliminar o gelo da superfície. Este produto tolera quedas na temperatura para (-17°C) durante a sua cura e continuará a cura quando a temperatura elevar-se. Siga o guia de referencia acima para determinar quando o produto estará totalmente curado.

Uso Linha Marítima : Tempo para liberação dique 24h a 24°C.

Tempo máximo de repintura para uso em exposição atmosférica : 180 dias

Cura para água potável : 7 dias @ 24°C após a aplicação da demão final.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Tempo de secagem ao toque	Secagem máxima para repintura com antifoulant	Tempo máximo para repintura com ele mesmo
-7°C (20°F)	24 horas	36 horas	30 dias
2°C (35°F)	2 horas	16 horas	30 dias
10°C (50°F)	1 h	8 horas	30 dias
24°C (75°F)	45 minutos	4 horas	30 dias
32°C (90°F)	30 minutos	3 horas	30 dias

O programa de acima refere-se a cura para serviço de imersão quando um antifoulant é utilizado

O tempo ideal para repintar com o antifoulant é quando o filme está *pegajoso ao toque*. Se o tempo de pegajoso ao toque tiver excedido, ou se o filme estiver brilhante, poderá ser re-aplicado uma demão do próprio material no tempo de 30 dias. O programa de repintura poderá ser encurtado quanto maior o tempo de exposição a altas temperaturas e ou exposição solar

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas para a segurança do trabalhador.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário deverá testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não for possível monitorar os níveis ou se não há certeza, utilizar respiradores de ar mandado MSHA/NIOSH aprovados.
Precaução	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de centelhas e chamas abertas. Todo equipamento elétrico deverá ser aterrado de acordo com a legislação vigente (Codigo Eletrico Nacional). Em área onde exista perigo de explosão, os trabalhadores deverão requisitar ferramentas não ferrosas (a prova de explosão) e vestir sapatos antiestática e a prova de faíscas.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 24 meses a 23° C (75° F) Parte B: 24 meses a 23°C (75°F) Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1US galão - 6,36 kg- (14 lbs) Kit de 5 US galões : 29,5 kg (65 lbs)
Armazenamento	4°C a 38 °C°(40-100°F)
Temperatura e Umidade	0-95% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 19°C (66°F) Part B : 27 °C (80°F) Mistura: 29°C. Thinner 76 : - 5C(23°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

GARANTIA

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos os nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR. Carboline[®] and Carboguard[®] são marcas registradas da Carboline Company