ADMINISTRAÇÃO E FÁBRICA
RODOVIA VITO ARDITO, 6.401
KM 118,5 - JD. CAMPO GRANDE
CAÇAPAVA/SP
CEP 12282-535

FILIAL NORDESTE
RODOVIA BA 522 - KM 03
DISTRITO INDUSTRIAL
CANDEIAS - BA
CEP 43813-300

CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO - PE
CNPJ.: 58.681.867/0006-44
RODOVIA BR 101, KM 86, GP A1, PRAZERES
JABOATÃO DOS GUARARAPES - PE
CEP 54335-000

Siga-nos:

/viapol @viapol /viapol @viapol_social /ViapolSocial

Para mais informações,
consulte a ficha técnica do produto no site:

www.viapol.com.br

Guia Rápido Mercado Profissional **Viapol** Abril/2021

ALDEIA IDEIAS

Guia Rápido
Mercado Profissional

OBRAS INDUSTRIAIS

Pinturas e Revestimentos de Pisos / Tratamento de Juntas / Impermeabilização / Proteção Passiva Contra Incêndio / Tintas Protetivas / Reforço Estrutural / Injeções

Viapol: Qualidade e amplo portfólio para diversos mercados

A Viapol é referência nacional no desenvolvimento de soluções completas e eficazes para todas as necessidades da construção civil. A empresa é uma das maiores indústrias de soluções químicas para o setor na América Latina.

Fundada em 1990, a Viapol tem um portfólio com mais de 900 itens direcionados a proteção, conservação e valorização de obras, além de suprir demandas da indústria de transformação. Os produtos são desenvolvidos para atender com eficiência a todas as etapas de um empreendimento, da fundação ao acabamento. Oferece soluções para Edificação, Infraestrutura, Saneamento Básico, Obra Industrial, Aditivos para Concreto e Argamassa, Construção Geral, Impermeabilizantes, Insumos Industriais, Madeiras e Pisos Industriais.

A Viapol tem sede instalada em Caçapava (SP), onde possui um parque fabril de 100 mil metros quadrados, considerado o maior do setor em toda a América Latina, além de filial em Candeias (BA), com produção para as regiões Norte e Nordeste, e escritório técnico comercial em São Paulo (SP).
São mais de 400 colaboradores e 120 representantes comerciais atuantes em todas as regiões do Brasil.

Viapol

Viapol: Eficiência associada à sustentabilidade

A Viapol tem na essência de sua atividade a sustentabilidade, onde os produtos que desenvolve visam não apenas proteger as edificações e as pessoas, como minimizar os impactos causados ao meio ambiente, uma vez que a impermeabilização, recuperação estrutural, aumento de performance técnica e proteção das edificações têm por consequência o aumento da vida útil das construções, reduzindo a degradação precoce, o volume de resíduos gerados com demolições ou reformas, e ainda evitando problemas de saúde provocados pelo excesso de umidade e outras patologias.

Ciente de que a responsabilidade envolve os aspectos econômico, ambiental e social, a Viapol busca continuamente o desenvolvimento nestas áreas, investindo em tecnologias e matérias-primas que favoreçam a produção eficiente e sustentável, além de estar preocupada em promover o desenvolvimento social e a melhoria de vida dos colaboradores e das comunidades onde está inserida, por meio de diversas ações. Esses princípios estão presentes na gestão da empresa, nas práticas e nos produtos.

A Viapol adota procedimentos internos a favor do meio ambiente, como coleta seletiva; utilização de fossas assépticas; uso de bacias de contenção; geração de energia própria; entre outros, um exemplo são os resíduos gerados no processo de produção, que são reaproveitados em outros segmentos, e a pequena sobra é depositada em aterro homologado.

A reciclagem interna também é uma realidade, como a campanha sobre o uso consciente de copos plásticos, mais de uma tonelada de copos de polipropileno são reciclados por ano.

Viapol preservando hoje, pensando no amanhã!

Para mais informações, acesse:
www.viapol.com.br

ÍNDICE

ADITIVOS E ADIÇÕES — ADITIVOS PARA CONCRETO

Vandex AM - 10 06
Eucon 06

ADITIVOS E ADIÇÕES — COMPLEMENTO ADITIVO

Curacreto PA 10/PA 20 06

ADITIVOS E ADIÇÕES — FIBRAS

Fiberstrand 06
TUF-Strand Maxten 07
TUF-Strand SF 07

IMPERMEABILIZAÇÃO — CIMENTÍCIO

Pó 1 e Pó 2 + Líquido Selador 07
Viaplus 1000 07
Viaplus 5000 08
Viaplus 7000 Fibras 08
Viaplus Dique 08
Vandex Super 08

IMPERMEABILIZAÇÃO — COMPLEMENTO IMPERMEABILIZAÇÃO

Mantex 08

IMPERMEABILIZAÇÃO — MANTA ASFÁLTICA

Torodin 09
Torodin/Extra/Tecno 09

IMPERMEABILIZAÇÃO — MANTA SINTÉTICA

Manta EPDM Viapol 0,8/1,0/1,2 MM 09
Faixa EPDM Viapol 0,30 M x 0,8/1,0/1,2 MM 09
Faixa EPDM Viapol 0,20 M x 1,2 MM 10
Adesivo Illbruck OT 015 10

IMPERMEABILIZAÇÃO — MEMBRANA LÍQUIDA (Manta Líquida)

Vedalage Plus (Manta Líquida) 10
Viapoxi Coat 10
Vitpoli ECO 11
Vitpoli Ecoprimer 11
Vitpoli 11

IMPERMEABILIZAÇÃO — PINTURA ASFÁLTICA E PRIMER

Ecoprimer 11
Viabit 11
Vitpoli Primer 12

IMPERMEABILIZAÇÃO — SISTEMA VULKEM

Vulkem 350NF/345/346 ou Vulkem 350NF/346 12

PISOS E REVESTIMENTOS — ARGAMASSADO

Flowtex 12
Viafloor RB 13

ÍNDICE

PISOS E REVESTIMENTOS — AUTONIVELANTE

Flowshield PLG 13
Flowshield SL QTZ 13
Flowshield SL 13
Viafloor Fast 24 14

PISOS E REVESTIMENTOS — ENDURECEDOR DE SUPERFÍCIE

Viafloor Diamond Hard 14
Viafloor Fluorsilicato 14
Viafloor Silicato 14

PISOS E REVESTIMENTOS — PINTURA

Flowcoat SF 41 15
Flowseal EPW 15
Flowseal PU Gloss 15
Flowseal UV 16
Fuseprotec PU Piso 16

PISOS E REVESTIMENTOS — PRIMER

Flowprime 16
Flowprime AQ 16

PISOS E REVESTIMENTOS — URETANO

Flowfresh CM 17
Flowfresh FC 17
Flowfresh HF 17
Flowfresh MF 17
Flowfresh SRB 18

PROTEÇÃO PASSIVA CONTRA FOGO — ARGAMASSA

Pyrolite 15 18

PROTEÇÃO PASSIVA CONTRA FOGO — TINTA

Firefilm A4 18
Firefilm A5 18
Firefilm FC2 19
Pyroclad X1 19
Thermo LAG 270 19
Thermo LAG 3000 SP 19

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO — ADESIVO ESTRUTURAL

Viapoxi Adesivo/Gel/Tix 19

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO — ARGAMASSA DE REPARO

Eucorepair VI 50 20
Eucorepair VI 60 20
Viaplus ST Acelerado 21
Viaplus Stuc 21

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO — CONTROLE DE CORROSÃO

Eucorepair Ferroprotec 21
Sentinel GL/Sentinel Silver/Sentinel Gold 21

ÍNDICE

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO | GRAUTE

Viagraute 22
Eucograute Acelerado 22
Viagraute Epóxi 22

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO | INJEÇÃO DE EPÓXI

Viapoxi Injeção 22

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO | INJEÇÃO PU

Aqua-DAM Injection Gel 22
Aqua-DAM Injection PU 23

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO | PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES E FACHADAS

Fuseprotec Eco Super 23
Fuseprotec Super 23
Fuseprotec Silicone 23

PROTEÇÃO, REPARO E REFORÇO | REFORÇO ESTRUTURAL

Viapol Carbon 24

TINTA PROTETIVA | PINTURA INTERNA

Carboguard 61 - Epóxi para interno de tanques (água potável) 24
Phenoline 385 - Epóxi Fenólico de Alto Sólidos 25

TINTA PROTETIVA | PRIMER ACABAMENTO

Carboguard 60 - Epóxi Poliamida 25

TINTA PROTETIVA | TINTA DE ACABAMENTO

Carbothane 134 HG Poliuretano Acrílico Alifático 25

TINTA PROTETIVA | PRIMER

Carboguard 635 - Epóxi Fenol Alcamina 26
Carboguard 890/890 GF - Epóxi Amina Ciclofático 26
Carbomastic 15 AL - Epóxi Mastic 26
Carbozinc 11 - Zinco Inorgânico (ETL Silicato) à base de solventes 27
Carbozinc 858 - Primer Epóxi Xl Rico em Zinco 27

TINTA PROTETIVA | TINTA PARA ALTA TEMPERATURA

Thermaline 450 EP - Epóxi Fenólico Modificado 27
Thermaline 4700 - Acabamento Silicone Monocomponente 28

TRATAMENTO DE JUNTA | SELANTE

Vitpoli Juntatix 28
Vitpoli Junta A.N. 28
Viajunta EP 28
ViapolSela Telhas 29
Monopol PU 25 Plus 29
ViapolSela Junta PU 30

TRATAMENTO DE JUNTA | HIDROEXPANSIVO

Superstop 30

ADITIVOS PARA CONCRETO

VANDEX AM - 10

Descrição: Aditivo integral por cristalização especialmente formulado para interagir com a estrutura dos poros capilares do concreto, promovendo um sistema de impermeabilização que permanece como parte da matriz de concreto.

Benefícios: Reduz ou elimina a penetração de água. Não tem efeitos adversos sobre a resistência à compressão. Impermeabilização interior ou exterior do concreto (pressão positiva ou negativa).

Consumo: 1% a 2% do peso do cimento do traço do concreto.

Embalagem: SC 20 kg.

EUCON®

Descrição: Os aditivos polifuncionais para concreto da linha Eucon® são produtos especialmente desenvolvidos para a fabricação de concretos de cimento Portland com os mais distintos tipos de cimento que dispomos no Brasil. Eles promovem a dispersão do material cimentício, possibilitando um maior índice de consistência e/ou a redução da água de amassamento, com pega normal ou retardada. São produtos prontos para uso, e podem ser dosados em uma ampla faixa, propiciando diferentes efeitos de acordo com sua aplicação. Atendem à norma NBR-11768 2011, sendo classificados como Tipo P ou PR.

Embalagens: Granel, Tambor e Contêineres.

COMPLEMENTO ADITIVO

CURACRETO PA 10 / PA 20

Descrição: Agente de cura para concreto e argamassas, pronto para o uso, composto de hidrocarbonetos em emulsão aquosa.

Benefício: Dificulta a saída da água do concreto promovendo uma melhor hidratação do cimento.

Consumo: 150 a 500 g/m² (2,0 a 7,0 m²/litros).

Embalagens: GR - TB 200 litros / BAR 50 litros / BD 18 litros.

FIBRAS

FIBERSTRAND

Descrição: Microfibra de polipropileno, monofilamento para reforço secundário em concreto.

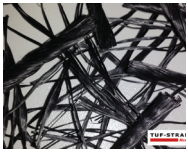
Benefícios: Seu uso em concreto melhora significativamente o desempenho e a durabilidade do concreto. Utilizado em estruturas pré-moldadas de concreto/argamassa; Concreto arquitetônico; Pisos industriais; Pavimentos rodoviários; Capeamentos de compressão; Camadas de proteção mecânica de impermeabilização; Garagens e subsolos de edifícios; Calçadas.

Consumo: 0,6 kg/m³.

Embalagem: Saco de 18 kg contendo 30 sacos de 0,6 kg.

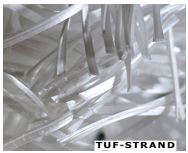
ADITIVOS E ADIÇÕES

FIBRAS



TUF-STRAND MAXTEN

Descrição: Macrofibra estrutural, sintética de polipropileno.
Benefícios: Utilizada com sucesso para substituir tela soldada e as fibras de aço em uma ampla variedade de aplicações de concreto, tais como:
Pisos industriais; Pavimentos e camada de recapeamento (overlays), "deck steel"; Pavimentos rodoviários e concretos massa.
Consumo: 1,8 a 3,0 kg/m^3.
Embalagem: Caixa com 4 sacos de 2,7 kg.



TUF-STRAND SF

Descrição: Macrofibra estrutural, sintética de polipropileno/ polietileno.
Benefícios: Utilizada com sucesso para substituir tela soldada e as fibras de aço em uma ampla variedade de aplicações de concreto, tais como: Pisos industriais; Concreto projetado para revestimento de túneis e estabilização de taludes; Pavimentos e camada de recapeamento (overlays), "deck steel'; Pavimentos rodoviários e concretos massa.
Consumo: 1,8 a 3,0 kg/m^3.
Embalagem: Caixa de 5 sacos de 2,27 kg.

IMPERMEABILIZAÇÃO

CIMENTÍCIO

PÓ 1 E PÓ 2 + LÍQUIDO SELADOR

Descrição: Sistema de impermeabilização por cristalização para áreas sujeitas à pressão hidrostática negativa proveniente do lençol freático.
Benefícios: Elimina a necessidade de rebaixamento do lençol freático. Não utiliza paredes de contrapressão.
Consumo: Pó 1: 1,5 kg/m^2; Pó 2: 1,6 kg/m^2; Selador: 0,7 kg/m^2.
Embalagens: Pó 1: CX 15 kg / Pó 2: CX 4 kg e 15 kg / **Selador:** BB 4,3 kg.

VIAPLUS 1000

Descrição: Revestimento impermeabilizante, semiflexível, bicomponente à base de cimentos especiais, aditivos minerais e polímeros.
Benefícios: Resistente a altas pressões hidrostáticas positivas e negativas. Não altera a potabilidade da água.
Consumo: 2 kg/m^2 a 5 kg/m^2.
Embalagem: CX 18 kg.

CIMENTÍCIO

VIAPLUS 5000

Descrição: Revestimento impermeabilizante flexível à base de resinas termoplásticas e cimentos com aditivos.
Benefícios: Resistente a altas pressões hidrostáticas positivas. Acompanha as movimentações da estrutura.
Consumo: 3,5 kg/m^2.
Embalagem: CX 18 kg.

VIAPLUS 7000 FIBRAS

Descrição: Revestimento impermeabilizante flexível à base de resinas termoplásticas, cimentos com aditivos e incorporação de fibras sintéticas (polipropileno).
Benefício: Excelente aderência sobre superfícies de concreto ou argamassa.
Consumo: 3,0 kg/m^2 a 4,5 kg/m^2.
Embalagem: CX 18 kg.

VIAPLUS DIQUE

Descrição: Revestimento semiflexível, bicomponente à base de cimentos especiais, aditivos minerais e resina acrílica.
Benefícios: Ótima aderência, resistente a ácidos, bases e solventes.
Consumo: 4,0 kg/m^2.
Embalagem: CX 18 kg.

VANDEX SUPER

Descrição: Revestimento impermeabilizante monocomponente para reservatórios.
Benefícios: Resistente a altas pressões hidrostáticas positivas. Não altera a potabilidade da água, sendo atóxico e inodoro.
Consumo: 2,0 kg/m^2.
Embalagem: SC 15 kg.

COMPLEMENTO IMPERMEABILIZAÇÃO

MANTEX

Descrição: Malha de poliéster desenvolvida para auxiliar na impermeabilização de trincas e fissuras das estruturas.
Benefícios: Reforço na membrana de impermeabilização e para tratamento de trincas e juntas de dilatação.
Embalagens: RL de 0,15 cm x 5 m (em pacotes de 12 unidades) / RL de 0,50 cm x 50 m / 1,5 m x 50 m.

MANTA ASFÁLTICA

TORODIN

Descrição: Manta asfáltica produzida a partir da modificação física do asfalto estruturada com não tecido de filamentos contínuos de poliéster.
Benefício: Ideal para impermeabilização de áreas com grande solicitação.
Consumo: 1,15 m² de manta para cada m² de área.
Embalagem: 10 m² (1 m x 10 m).

TORODIN/EXTRA/TECNO

Descrição: Manta asfáltica estruturada com não tecido de filamentos contínuos de poliéster.
Benefícios: Proporciona estabilidade térmica e maior resistência ao envelhecimento.
Consumo: 1,15 m² de manta para cada m² de área.
Embalagem: 10 m² (1 m x 10 m).

MANTA SINTÉTICA

MANTA EPDM VIAPOL 0,8/1,0/1,2 MM

Descrição: Manta pré-fabricada de elastômero sintético de etileno-propileno-dieno-monômero (EPDM).
Benefícios: Alta resistência aos raios UV e ao ozônio, com desempenho diferenciado de durabilidade e características físico-químicas; Excelente impermeabilidade; Resistente a micro-organismos, aos álcalis e ácidos presentes nas águas pluviais e solo; Resistência ao calor e ao envelhecimento; Resistência a alta e baixa temperatura; Excelente elasticidade e flexibilidade; Excelente resistência ao ozônio e às intempéries.
Consumo: 1,10 m² de manta para cada m² de área.
Embalagens: 0,8 mm (1 m x 21 m) - 1,0 mm (1 m x 17 m) - 1,2 mm (1 m x 14 m).

FAIXA EPDM VIAPOL 0,30 M X 0,8/1,0/1,2 MM

Descrição: é uma manta pré-fabricada de elastômero sintético de etileno-propileno-dieno-monômero (EPDM), obtida através do processo de vulcanização, com excelentes características de elasticidade, impermeabilidade, alta resistência aos raios UV e ao ozônio, com desempenho diferenciado de durabilidade e características físico-químicas.
Benefícios: Excelente impermeabilidade; Resistente a micro-organismos, aos álcalis e ácidos presentes nas águas pluviais e solo; Resistência ao calor e ao envelhecimento; Resistência a alta e baixa temperatura; Excelente elasticidade e flexibilidade; Excelente resistência ao ozônio e a intempéries. **Consumo:** 1,10 m² de manta para cada m² de área. **Embalagens:** 0,8 mm (0,30 m x 21 m) - 1,0 mm (0,30 m x 17 m) - 1,2 mm (0,30 m x 14 m)

MANTA SINTÉTICA

FAIXA EPDM VIAPOL 0,20 M X 0,8/1,0/1,2 MM

Descrição: É uma manta pré-fabricada de elastômero sintético de etileno-propileno-dieno-monômero (EPDM), obtida através do processo de vulcanização, com excelentes características de elasticidade, impermeabilidade, alta resistência aos raios UV e ao ozônio, com desempenho diferenciado de durabilidade e características físico-químicas.
Benefícios: Excelente impermeabilidade; Resistente a microorganismos, aos álcalis e ácidos presentes nas águas pluviais e solo; Resistência ao calor e ao envelhecimento; Resistência a alta e baixa temperatura; Excelente elasticidade e flexibilidade; Excelente resistência ao ozônio e a intempéries.
Consumo: 1,10 m² de manta para cada m² de área. **Embalagens:** 0,8 mm (0,20 m x 21 m) - 1,0 mm (0,20 m x 17 m) - 1,2 mm (0,20 m x 14 m)

ADESIVO ILLBRUCK OT 015

Descrição: É um adesivo de alta aderência, composto de polímero sintético à base de borracha de estireno e solvente.
Benefícios: Aplicação fácil, rápida, limpa e precisa; Excelente aderência a diversas superfícies; Tempo de secagem rápida; Excelente impermeabilidade; Resistência ao calor e ao envelhecimento; Resistência a alta e baixa temperatura (ampla variação de temperatura: de -20 °C a +80 °C); Excelente elasticidade e flexibilidade; Resistência ao envelhecimento da exposição aos raios UV e intempéries.
Consumo: 100 ml/m (metro linear). Rendimento: um sachê de 600 ml de Adesivo OT 015 faz de 6 a 8 metros lineares.
Embalagens: Sachê 600 ml ou 660 g.

MEMBRANA LÍQUIDA (Manta Líquida)

VEDALAGE PLUS (Manta líquida)

Descrição: Impermeabilizante à base de resina acrílica.
Benefícios: Proporciona excelente aderência a diferentes substratos, como concreto e argamassas, resistente à radiação UV.
Cores: Bege, Branco, Telha e Concreto.
Consumo: Telhados (sem tela): 2,0 kg/m²; lajes (com tela): 2,5 kg/m² a 3,5 kg/m². **Embalagem:** BD 18 kg.

VIAPOXI COAT

Descrição: Revestimento epóxi poliamida, flexibilizado, isento de solventes.
Benefícios: Elevada resistência mecânica e química, com excelente aderência sobre estruturas de concreto e metálicas.
Consumo: 1,0 kg/m² - espessura do filme de 0,75 mm.
Embalagens: CJ 4 kg / 20 kg.

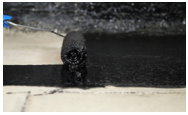
MEMBRANA LÍQUIDA (Manta Líquida)

VITPOLI ECO

Descrição: Revestimento impermeabilizante à base de poliuretano, isento de solventes, com baixo teor de VOC.
Benefícios: Permite aplicação em ambientes fechados; Resistente a altas temperaturas.
Consumo: Sem uso de primer: 2,0 kg/m² com Mantex; Primer: 1,7 kg/m².
Embalagem: CJ 4,2 kg.

VITPOLI ECOPRIMER

Descrição: Primer à base de poliuretano vegetal, isento de solventes, bicomponente.
Benefícios: Aumenta a aderência em superfícies de concreto e metal na aplicação do VITPOLI ECO; Baixo teor de compostos orgânicos voláteis (VOC); Não tem cheiro; Baixa viscosidade e rápido ganho de resistência.
Consumo: 0,3 kg/m². **Embalagem:** CJ 4,2 kg.



VITPOLI

Descrição: Impermeabilizante de base asfáltica modificado a partir da reação química entre poliol e isocianato.
Benefícios: Ótima aderência em diversos substratos, elevada resistência química.
Consumo: 2,0 a 2,5 kg/m² (espessura de 1,5 mm a 2,0 mm).
Embalagem: CJ 20 kg.

PINTURA ASFÁLTICA E PRIMER

ECOPRIMER

Descrição: Pintura de imprimação à base d'água composta de asfaltos modificados e aditivos, isenta de solventes e compostos orgânicos voláteis (VOC).
Benefício: Solução ecológica que permite aplicação mais segura em ambientes pouco ventilados.
Consumo: 0,3 a 0,4 litros/m².
Embalagens: GL 3,6 litros / BD 18 litros / BR 18 e 50 litros / TB 200 litros.

VIABIT

Descrição: Pintura de imprimação composta de asfaltos modificados, plastificantes e solventes orgânicos.
Benefícios: Proteção anticorrosiva em metais, pintura impermeável de baldrames, alicerces e fachadas em pele de vidro.
Consumo: 0,4 litro/m²/demão.
Embalagens: LT 900 ml / GL 3,6 litros / LT 18 litros / TB 200 litros.

PINTURA ASFÁLTICA E PRIMER

VITPOLI PRIMER

Descrição: Imprimação de base asfáltica modificada a partir da reação química entre poliol e isocianato.
Benefícios: Apresenta ótima aderência em diversos substratos e ótimo poder de penetração nas porosidades.
Consumo: 0,4 kg/m^2.
Embalagem: CJ 17,34 kg.

SISTEMA VULKEM

VULKEM 350NF/345/346 OU VULKEM 350NF/346

Descrição: Sistema de impermeabilização para o tráfego veicular e de pedestres, à base de poliuretanos modificados.
Benefícios: Sistema impermeável com boa resistência química; Ótima aderência sobre concreto; Apresenta textura regulável conforme a necessidade; Excelente resistência à abrasão e ao escorregamento; Excelente resistência aos raios ultravioleta e ao intemperismo; Excelente aspecto e fácil limpeza.
Consumo:
Vulkem 171 Primer: 0,160 a 0,300 l/m^2;
Vulkem 350 NF-SL: 0,650 l/m^2;
Vulkem 346: Tráfego médio 0,25 a 0,32 l/m^2; Tráfego intenso 0,5 a 0,64 l/m^2;
Vulkem 345: áreas de estacionamento e baixo tráfego 0,4 l/m^2 - Ruas, entradas e saídas, alto tráfego 0,6 l/m^2;
Agregado 20, 30 e 50: 0,500 a 1,5 kg/m^2.
Embalagens: Vulkem 350NF - BD 18,9 litros;
Vulkem 346 - BD 18,9 litros;
Vulkem 345 - CJ 20 litros;
Agregado 20, 30 e 50 - SC 30 kg.

ARGAMASSADO

FLOWTEX

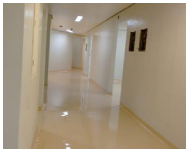
Descrição: Sistema de revestimento epóxi argamassado com acabamento brilhante 100% sólidos, indicado para áreas de tráfego pesado.
Benefícios: Acabamento colorido; Fácil de limpar e manter; Acabamento higiênico sem costura; Resistente à abrasão e impacto; Resistência química elevada;
Livre de solventes.
Consumo: 9,0 a 13 kg/m^2 - espessura de 4 a 6 mm.
Embalagens: Componente A - GL 2,3 kg / Componente B - FR 1,1 kg / Agregado FT - SC 25 kg.

ARGAMASSADO

VIAFLOOR RB

Descrição: Argamassa à base de epóxi de alto desempenho composta de três componentes.
Benefícios: Fácil aplicação, não necessita de primer, liberação ao tráfego moderado em 2 horas à temperatura de 25 °C, elevadas resistências químicas e mecânicas.
Consumo: 2,0 kg/litros.
Embalagens: Parte 1 - 1,68 kg / Parte 2 - 0,32 kg / Parte 3 - 8,00 kg.

AUTONIVELANTE



FLOWSHIELD PLG

Descrição: Sistema de revestimento epóxi autonivelante brilhante 100% sólidos, apresenta excelente resistência química, resistente à abrasão para superfícies que necessitam de uma boa estética, aliado à facilidade de limpeza e que trabalham com processos pesados, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene®.
Benefícios: Boa resistência contra uma gama de ácidos, álcalis, solventes, álcool, desinfetantes e combustíveis; Resistência mecânica; Decorativo; Baixo odor; Livre de solventes.
Consumo: 3,5 a 5,25 kg/m^2 - espessuras de 2 a 3 mm.
Embalagens: Componente A - BD 6,8 kg / Componente B - BB 3,2 kg / Saco agregado SNL - SC 20 kg / Color Pack - CX 4 latas de 1 kg.

FLOWSHIELD SL QTZ

Descrição: Sistema de revestimento epóxi autonivelante brilhante 100% sólidos, com acabamento de quartzo salpicado.
Benefício: Acabamento atraente e colorido.
Consumo: 3,5 a 5,25 kg/m^2 - espessuras de 2 a 3 mm.
Embalagens: Componente A - BD 6,8 kg / Componente B - BB 3,2 kg / Componente C - Saco agregado SNL - SC 20 kg / Componente D - Flowshield QTZ - CX 2,2 kg / Color Pack - CX 4 latas de 1 kg.

FLOWSHIELD SL

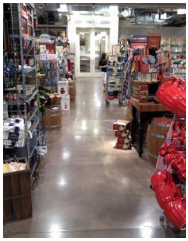
Descrição: Sistema de revestimento epóxi autonivelante brilhante 100% sólidos, apresenta excelente resistência química, resistente à abrasão para superfícies que necessitam de uma boa estética, aliado à facilidade de limpeza e que trabalham com processos pesados.
Benefícios: Boa resistência contra uma gama de ácidos, álcalis, solventes, álcool, desinfetantes e combustíveis; Resistência mecânica; Decorativo; Baixo odor; Livre de solventes.
Consumo: 3,5 a 5,25 kg/m^2 - espessuras de 2 a 3 mm.
Embalagens: Componente A - BD 6,8 kg / Componente B - BB 3,2 kg / Saco agregado SNL - SC 20 kg / Color Pack - CX 4 latas de 1 kg.

AUTONIVELANTE

VIAFLOOR FAST 24

Descrição: Revestimento cimentício autonivelante, especialmente projetado para uma fácil aplicação e nivelamento sobre substratos de concretos, fornecendo uma nova superfície resistente ao desgaste, durável e decorativa.
Benefícios: Pode ser pigmentado, tingido, tratado com ácidos (Stain) ou revestimento com epóxi, poliuretanos rígidos e flexíveis. A área tratada pode ser liberada para o tráfego de pessoas entre 2 a 4 horas e para o tráfego de veículos leves em 24 horas a 25 °C.
Consumo: ~13 litros: ou 2 m² / 6 mm de espessura.
Embalagens: SC 25 kg.

ENDURECEDOR DE SUPERFÍCIE



VIAFLOOR DIAMOND HARD

Descrição: Líquido densificador e selador para concreto. É uma mistura de silicatos e polímeros siliconatos que penetra na superfície do concreto reagindo quimicamente e aumentando a densidade, durabilidade e a resistência à abrasão.
Benefícios: O concreto tratado com Viafloor Diamond Hard não solta pó, aumenta a resistência às marcas de pneus e torna a limpeza mais fácil. Ao longo do tempo Viafloor Diamond Hard não descasca, desbota ou desgata.
Consumo: 160 a 200 ml/m².
Embalagens: BD 18 litros / TB 200 litros.

VIAFLOOR FLUORSILICATO

Descrição: Solução transparente à base de fluorsilicato de magnésio destinada para aplicação em piso de concreto.
Benefícios: Fácil aplicação; Aumento significativo da resistência à abrasão do concreto; Reduz a geração de poeira em concreto; Resistente a óleos, graxa e outros agentes agressivos. Economia devido ao baixo custo para a obtenção de proteção superficial para pisos de concreto facilitando a limpeza; Produz um ligeiro brilho em piso de concreto polido.
Consumo: Concreto polido 0,195 kg/m²;
Concreto poroso 0,370 kg/m².
Embalagens: BD 20 kg / TB 220 kg.

VIAFLOOR SILICATO

Descrição: Solução aquosa à base de silicatos que pode ser aplicada sobre o piso de concreto.
Benefícios: Aumenta a resistência superficial do concreto evitando a formação de pó e age como auxiliar de cura.
Consumo: 3 a 5 m²/litro. **Embalagens:** TB 240 kg / BR 30 kg.

FLOWCOAT SF 41

Descrição: Revestimento epóxi brilhante 100% sólidos, resistente a produtos químicos, podendo conseguir diferentes rugosidades se tornando antiderrapante mediante a inclusão de agregados entre as camadas.
Benefícios: Resistente a produtos químicos; Resistente a abrasão; Livre de solventes, baixo odor; Esteticamente atraente – melhora a iluminação; Facilidade de limpeza; Baixa manutenção.
Consumo: 0,300 a 0,800 kg/m^2.
Embalagens: Componente A - BD 7,2 kg / Componente B - BB 3,5 kg / Color Pack - CX 4 latas de 1 kg.

FLOWSEAL EPW

Descrição: Revestimento epóxi à base d'água, bicomponente e permeável ao vapor de água. Proporciona um acabamento semibrilho, de baixo custo, podendo ser aplicado sobre concreto verde ou em locais onde existam problemas com lençol freático. Pode conseguir diferentes rugosidades se tornando antiderrapante mediante a utilização de agregados entre as camadas.
Benefícios: Fácil limpeza; Permeável ao vapor – permite que os pisos respirem; Pode ser aplicado para proteger substratos; Custo eficaz; Fácil de aplicar; Melhora a aparência do ambiente de trabalho; Sem solventes; Baixo odor.
Consumo: 0,200 a 0,350 kg/m^2.
Embalagens: Componente A - GL 2,2 kg / Componente B - BD 7,8 kg .

FLOWSEAL PU GLOSS

Descrição: Revestimento de poliuretano alifático de base solvente, bicomponente, pronto para o uso e utilizado para a elaboração de pinturas de baixas espessuras com excelente resistência à abrasão e química; Recomendado para áreas internas e externas.
Benefícios: Resistente aos raios ultravioleta (UV); Boa resistência à abrasão; Facilidade de limpeza; Estabilidade da cor.
Consumo: 0,160 a 0,340 kg/m^2 - espessuras de 125 a 150 µm.
Embalagens: Componente A - GL 3,0 kg / Componente B - FR 1,0 kg.

PINTURA

FLOWSEAL UV

Descrição: Verniz de poliuretano alifático, bicomponente, base solvente, brilhante, com alto teor de sólidos.
Benefícios: Alta resistência à abrasão e excelente resistência ao ataque químico.
Consumo: 0,150 a 0,200 kg/m² - espessuras de 100 a 150 µm.
Embalagens: Componente A - GL 2,0 kg / Componente B - BB 8,6 kg.

FUSEPROTEC PU PISO

Descrição: É uma tinta à base de poliuretano disperso em água, monocomponente, resistente às intempéries e aos raios UV. É utilizada como pintura em pisos de concreto, argamassas, revestimentos epóxi e áreas de marcações.
Benefícios: Rápido ganho de resistência; Baixa viscosidade; Proteção aos pisos de concretos; Excelente aderência ao concreto, argamassas e revestimento epóxi.
Consumo: Sob consulta.
Embalagens: GL 3,6 kg / BD 18 kg.

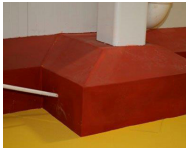
PRIMER

FLOWPRIME

Descrição: Primer epóxi 100% sólidos, isento de solventes e cargas minerais de baixa viscosidade, bicomponente, utilizado como primer em substratos cimentícios ou argamassas de reparos.
Benefícios: Resistente a produtos químicos; Baixo odor; Baixo consumo; Auto poder de adêrencia; Liberação em 12 horas para próxima camada.
Consumo: 0,100 a 0,200 kg/m².
Embalagens: Componente A - BD 8,5 kg / Componente B - BB 4,0 kg. Componente A - GL 3,0 kg / Componente B - BD 3,5 kg.

FLOWPRIME AQ

Descrição: Primer epóxi à base d'água, baixa viscosidade, bicomponente, cura rápida (3 horas), formulado para ser aplicado sobre superfícies cimentícias com alto teor de umidade e permeabilidade ao vapor d'água em baixa espessura.
Benefícios: Livre de solventes, baixo odor; Baixo consumo; Auto poder de aderência; Aplicação sobre substratos úmidos, aplicável também em paredes.
Consumo: 0,150 a 0,400 kg/m².



FLOWFRESH CM

Descrição: Argamassa para rodapés e muretas, aplicada em situações verticais com acabamento liso.
Benefícios: Isento de solventes; Cura rápida (24 horas); Impermeável, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene® à base de íons de prata, que mata 99% das bactérias em contato com o piso; Resistência mecânica; Resiste ao choque térmico; Não afetado pela transmissão de vapor de umidade através do concreto; Pode ser aplicado sobre concreto verde após 7 a 10 dias.
Consumo: Rodapés 3,0 a 4,0 kg/m² raio de curvatura 5,7 e 10R / Muretas 6 a 8 kg/m² - espessuras de 3 a 4 mm.
Embalagens: Componente A - BB 2,5 kg / Componente B - BB 2,5 kg / Flowfresh CM - 2 SC 15 kg / Pigment Pack - CX 8 sacos (0,450 g).

FLOWFRESH FC

Descrição: É um sistema de pintura de alto desempenho à base de resinas uretânicas, aditivadas com agente antimicrobiano Polygiene® e agregados especiais com acabamento liso e fosco.
Benefícios: Resistência química; Baixo odor; Resistência mecânica.
Consumo: 0,800 a 2,4 kg/m²- espessuras de - 0,5 a 1,5 mm.
Embalagens: Componente A - BB 2,5 kg / Componente B - BB 2,5 kg / Flowfresh FC - SC 5 kg / Pigment pack CX 8 sacos (0,450 g).

FLOWFRESH HF

Descrição: É um argamassado uretano, com alto desempenho, resistente ao choque térmico, acabamento antiderrapante texturado e fosco.
Benefícios: Isento de solventes; Cura rápida (24 horas); Impermeável, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene® à base de íons de prata que mata; 99% das bactérias em contato com o piso; Resistência mecânica; Resiste ao choque térmico; Não afetado pela transmissão de vapor de umidade através do concreto; Pode ser aplicado sobre concreto verde após 7 a 10 dias.
Consumo: 13 a 18 kg/m² - espessuras de 6 a 9 mm.
Embalagens: Componente A - BB 2,5 kg / Componente B - BB 2,5 kg / Flowfresh HF - 2 SC 15 kg / Pigment pack - CX 8 sacos (0,450 g).

FLOWFRESH MF

Descrição: É um sistema de revestimento monolítico e autonivelante de alto desempenho à base de resinas uretânicas, aditivadas com agente antimicrobiano Polygiene® e agregados especiais, acabamento liso e fosco.
Benefícios: Isento de solventes; Cura rápida (24 horas); Impermeável, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene® à

URETANO

base de íons de prata, que mata 99% das bactérias em contato com o piso; Resistência mecânica; Resiste ao choque térmico.
Consumo: 7,6 a 11,4 kg/m - espessuras de 4 a 6 mm.
Embalagens: Componente A - BB 2,5 kg / Componente B - BB 2,5 kg / Flowfresh MF - SC 14 kg / Pigment pack - CX 8 sacos (0,450 g).

FLOWFRESH SRB

Descrição: Revestimento em uretano com alto desempenho, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene® com acabamento antiderrapante em grau ajustável.
Benefícios: Isento de solventes; Cura rápida (24 horas); Impermeável, aditivado com agente antimicrobiano Polygiene® à base de íons de prata, que mata 99% das bactérias em contato com o piso; Resistência mecânica; Resiste ao choque térmico.
Consumo: 6,0 a 7,0 kg/ m^2 - espessuras de 4 a 6 mm.
Embalagens: Componente A - BB 2,5 kg / Componente B - BB 2,5 kg / Flowfresh MF - SC 14 kg / Pigment pack CX 8 sacos (0,450 g).

ARGAMASSA

PYROLITE 15

Descrição: Argamassa à base de gesso para proteção contra fogo de colunas, vigas e deques, certificado UL para resistência até 4 horas sob fogo celulósico.
Benefício: Protege as estruturas metálicas em situação de incêndio.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem: Sacos de 20,4 kg.

TINTA

FIREFILM A4

Descrição: Tinta intumescente à base de água para proteção contra fogo celulósico até 120 minutos.
Benefícios: Indicado para áreas internas abrigadas C1 e C2 (ISO 12.944). Atende à certificação BS 476 - Parte 21 - 1987.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem: Balde de 18 L.

FIREFILM A5

Descrição: Tinta intumescente à base de água para proteção contra fogo celulósico de até 60 minutos.
Benefícios: Indicado para áreas internas abrigadas C1 e C2 (ISO 12.944). Atende à certificação BS 476 - Parte 21 - 1987.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem: Balde de 18 L.

TINTA

FIREFILM FC2

Descrição: Intumescente híbrido, tecnologia patenteada. Proteção contra fogo celulósico até 120 minutos.
Benefícios: Indicado para ambientes C1, C2 e C3, aprovado para uso externo, cura rápida e espessura de 1 mm em uma única aplicação. Atende à certificação BS 476 - Parte 21 - 1987.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem: Balde de16,1 L.

PYROCLAD X1

Descrição: Epóxi intumescente para proteção contra fogo de hidrocarboneto.
Benefícios: Aprovação para Jet Fire (ISO 22899), aprovação NORSOK M 501, sem acabamento. Produto 100% sólidos, sem solventes.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

THERMO LAG 270

Descrição: Monocomponente à base de água para retardar a propagação de fogo em bandejamento de cabos.
Benefícios: Aprovado para uso externo. Aprovação IEC 6033-1 e IEC 60331-11
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

THERMO LAG 3000 SP

Descrição: Epóxi intumescente para proteção contra fogo de hidrocarboneto.
Benefícios: Testado conforme UL 1709 w ASTME 119 (UL 263), 95% de sólidos por volume.
Consumo: Sob consulta
Embalagem:

ADESIVO ESTRUTURAL

VIAPOXI ADESIVO/GEL/TIX

Descrição: Adesivo à base de resina epóxi, bicomponente para colagem de concreto, grautes e argamassas. Em três versões: Normal, Gel e Tix.
Benefícios: Pode ser aplicado sobre superfícies úmidas, elevada aderência e colagem de concreto novo com velho.
Consumo: 1,5 a 1,85 kg/m^2/mm de espessura, dependendo da versão.
Embalagens: 2 latas conjuntos A e B, totalizando 1 kg.

EUCOREPAIR VI 50

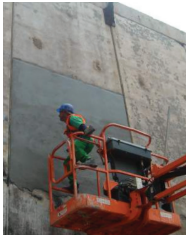
Descrição: É uma argamassa para reparo monocomponente, composta por cimento Portland, agregados finos selecionados, aditivos especiais, polímeros acrílicos e fibras que, quando misturados, resultam em uma argamassa de consistência tixotrópica.

Benefícios: Boa resistência à carbonatação; Dispensa o uso de fôrmas; Retração compensada; Excelente aderência a substratos de concreto e mecânica. Aplicável em espessuras de 5 a 100 mm em camadas de até 25 mm; Baixa permeabilidade; Argamassa tixotrópica, fácil de aplicar, tanto em superfícies verticais como sobrecabeça (teto).

Consumo:

Quantidade	Água (litros)	Volume (m^3)
1.765 kg = 71 sacos	247,15	1 m^3
25 kg (01 saco)	3,5	0,01416 m^3

Embalagem: SC 25 kg.



EUCOREPAIR VI 60

Descrição: É uma argamassa para reparo monocomponente, formulada à base de cimento Portland, fibras, agregados selecionados, aditivos especiais e agente inibidor de corrosão de armadura. Ao ser adicionada a quantidade especificada de água, resulta numa argamassa tixotrópica para reparos do tipo "Dry Pack," podendo ser aplicada na vertical ou horizontal.

Benefícios: Dispensa o uso de fôrmas; Argamassa com inibidor de corrosão, podendo ser aplicada diretamente sobre armadura de aço; Retração compensada; Excelente aderência a substratos de concreto; Elevada resistência mecânica; Aplicável em espessuras de 10 mm a 120 mm em camadas de até 25 mm.

Consumo:

Quantidade	Água (litros)	Volume (m^3)
1.875 kg = 75 sacos	281,25	1 m^3
25 kg (01 saco)	3,75	0,0133 m^3

Embalagem: SC 25 kg.

ARGAMASSA DE REPARO

VIAPLUS ST ACELERADO

Descrição: Argamassa de alto desempenho e consistência plástica. Monocomponente e isenta de cloretos.
Benefícios: Elevada resistência inicial, alta resistência aos agentes agressivos e liberação da estrutura reparada em 24 horas para pintura.
Consumo: 2.250 kg/m².
Embalagem: SC 25 kg.

VIAPLUS STUC

Descrição: Argamassa tixotrópica bicomponente para reparos superficiais e estucamento de concreto e blocos.
Benefícios: Retração compensada, baixa permeabilidade, fácil aplicação e acabamento.
Consumo: 5,0 a 6,0 kg/m² (considerando espessura de 3,0 mm).
Embalagem: CX 20 kg.

CONTROLE DE CORROSÃO

EUCOREPAIR FERROPROTEC

Descrição: É um revestimento pré-dosado, de base cimentícia, polimérico e monocomponente, indicado para inibir a corrosão das armaduras de aço e como ponte de aderência para reparos estruturais.
Benefícios: Excelente aderência sobre as armaduras de aço; Protege as armaduras de aço por passivação, inibição catódica e por formação de barreira impermeável; Evita a deterioração dos elementos estruturais, aumentando a durabilidade das estruturas de concreto armado.
Consumo: Aproximadamente 2.050 kg/m²/mm de mistura.
Embalagem: CX com 5 sacos de 1 kg.

SENTINEL GL / SENTINEL SILVER / SENTINEL GOLD

Descrição: São projetados para diminuir a corrosão do aço de reforço no concreto. Sua principal função é neutralizar o "efeito do anel anódico" e estender significativamente a vida útil dos reparos de concreto.
Sentinel GL contém 38 gramas de zinco.
Sentinel Silver contém 100 gramas de zinco.
Sentinel Gold contém 200 gramas de zinco.
Benefício: Oferece a mais alta saída de corrente de proteção auto-gerável, garantindo longa vida útil e grande área de cobertura.
Consumo: Conforme especificação do projeto.

SENTINEL GL Embalagem: CX com 20 pastilhas.
SENTINEL SILVER Embalagem: CX com 10 pastilhas.
SENTINEL GOLD Embalagem: CX com 10 pastilhas.

GRAUTE

VIAGRAUTE
Descrição: Graute pré-dosado para uso geral.
Benefícios: Proporciona elevada resistência mecânica e fluidez, retração compensada e isento de cloreto.
Consumo: 2.015 kg/m³ = 80 sacos/m³.
Embalagem: SC 25 kg.

EUCOGRAUTE ACELERADO
Descrição: Graute pré-dosado de pega rápida.
Benefícios: Rapidez na liberação do serviço, retração compensada, fluido.
Consumo: 1.970 kg/m³ = 79 sacos/m³.
Embalagem: SC 25 kg.

VIAGRAUTE EPÓXI
Descrição: Argamassa de média fluidez, tricomponente, à base de resina epóxi e agregados minerais selecionados, isenta de solventes.
Benefícios: Altas resistências mecânicas, dinâmicas e cíclicas, cura rápida sem retração.
Consumo: 2.080 kg/m³.
Embalagem: CJ 20 kg (tricomponente).

INJEÇÃO DE EPÓXI

VIAPOXI INJEÇÃO
Descrição: Adesivo bicomponente à base de epóxi, de baixa viscosidade e isento de solventes, para injeção de trincas e fissuras estruturais.
Benefícios: Evita a penetração de agentes agressivos pelas fissuras; Não retrátil; Baixa viscosidade; Recupera o monolitismo do elemento estrutural.
Consumo: 1.060 kg/m³.
Embalagem: CJ de 1 kg (bicomponente).

INJEÇÃO PU

AQUA-DAM INJECTION GEL
Descrição: É um gel de poliuretano, bicomponente, hidrofóbico e livre de solventes. Aqua-Dam Injection Gel reage com a água expandindo de 10% a 20% do seu volume, proporcionando um tamponamento definitivo das infiltrações em estruturas de concreto. Para fissura com fluxo de água utilizar primeiro o AQUA-DAM INJECTION PU.
Benefícios: Não contém solventes; Baixa viscosidade; Boa penetração em trincas e fissuras; Longo tempo de trabalhabilidade; Expansivo na presença de água.
Embalagens: Parte A – BD 10,0 kg / Parte B – BD 11,4 kg.

INJEÇÃO PU

AQUA-DAM INJECTION PU

Descrição: É uma resina de poliuretano, bicomponente que reage com a água formando uma espuma flexível para tamponamento de infiltrações em estruturas de concreto ou outros tipos de substratos que necessitem impedir o fluxo de água.
Benefícios: Expande de 20 a 40 vezes seu volume em contato com água; Baixa viscosidade; Boa penetração em trincas e fissuras; Rápido tempo de reação em contato com água; Injetado contra o fluxo de água.
Embalagens: Parte A – BD 10,0 kg / Parte B – BD 11,66 kg.

PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES E FACHADAS

FUSEPROTEC ECO SUPER

Descrição: Resina acrílica pura à base d'água, indicada para áreas internas e externas.
Benefícios: Baixo odor; Fácil aplicação e manuseio; Resistente à ação dos raios solares e à alcalinidade do concreto; Aplicável em superfícies horizontais e verticais.
Consumo: 0,120 ml/m^2/demão.
Embalagens: GL 3,6 litros / LT 18 litros.

FUSEPROTEC SUPER

Descrição: Resina 100% acrílica pura - Acabamentos Brilhante, Semibrilho e Fosco.
Benefícios: Ótima resistência à água, não agarra sujeira, não mofa, não amarela e não descasca.
Consumo: 16 a 18 l/m^2/demão.
Embalagens: LT 900 ml / GL 3,6 litros / LT 18 litros.

FUSEPROTEC SILICONE

Descrição: Hidrorrepelente à base de silano-siloxano disperso em solvente.
Benefícios: Não reemulsifica nem perde suas características de hidrorrepelência como os silicones convencionais.
Consumo: Bloco e tijolo aparente: 0,3 a 1,0 litro/m^2; Concreto aparente: 0,3 a 0,7 litro/m^2.
Embalagens: GL 3,6 litros / LT 18 litros / TB 200 litros.

REFORÇO ESTRUTURAL

VIAPOL CARBON

Descrição: Sistema de reforço estrutural à base de fibra de carbono e resina epóxi.

Produtos do sistema:

Carbon CFW - Manta de fibra de carbono.
Carbon Plate - Lâmina pré-fabricada de fibra de carbono.
Carbon Stuc - Resina epóxi para estucamento.
Carbon Primer - Primer para aderência.
Carbon Saturante - Epóxi para colagem da manta Viapol Carbon CFW300.
Carbon Adesivo - Adesivo tixotrópico para colagem de Viapol Carbon Plate.

Benefícios: Forte aumento da capacidade de resistência de elementos estruturais nas mais diversas edificações.

Consumo: Carbon Primer: 100 a 250 g/m^2; Carbon Saturante: 0,5 a 0,7 kg/m^2 (considerando uma camada de fibra); Carbon Stuc: quando necessário e de acordo com as características do substrato.

Embalagens: Carbon Primer: kits de 5 kg; Carbon Saturante: kits de 15 kg; Carbon Stuc: kits de 4 kg; Carbon Fiber CFW300: Rolos com 50 m^2 (100 m de comprimento x 0,5 m da largura); Viapol Carbon Plate: Rolos com 100 m x 0,05 m e espessuras de 1,2 mm e 1,4 mm.

PINTURA INTERNA

CARBOGUARD 61 - EPÓXI PARA INTERNO DE TANQUES (ÁGUA POTÁVEL)

Descrição: É um revestimento de alto sólidos, resistente à corrosão e destinado ao uso na pintura interna de tanques e tubulações em contato com água potável. Este produto tem excelentes propriedades de umectação resultando em boas propriedades de adesão.

Benefícios: Baixo odor e baixo VOC; Cura e baixa temperatura; Disponível em várias cores; Aprovação ANSI Std 61 para água potável para reservatórios maiores que 2000 US galões (7560L) ou maiores. Aprovação ANSI/NSF Std 61 para tubulações de diâmetro interno de 137 cm ou maiores; Aprovação ANSI / NSF standard para válvulas de 10,2 cm ou maiores.

Consumo: Sob consulta.

Embalagem:

PINTURA INTERNA

PHENOLINE 385 - EPÓXI FENÓLICO DE ALTO SÓLIDOS

Descrição: Epóxi de alto desempenho, de alto sólidos, para uso como revestimento interno recomendado para armazenar produtos derivados de petróleo incluindo óleo bruto (82 °C), água desmineralizada (65 °C), mistura de óleo / água, óleo combustível, combustível de aviação, biodiesel e gasolina. Trata-se de uma boa escolha para estações de tratamento de água.

Benefícios: Alto sólidos, baixo VOC; Atende aos regulamentos AIM vigentes de VOC; Excelente para armazenar óleo bruto; Excelente resistência a derivados de petróleo; Excelente resistência à abrasão; Excelente resistência ao choque térmico.

Consumo: Sob consulta.

Embalagem:

PRIMER ACABAMENTO

CARBOGUARD 60 - EPÓXI POLIAMIDA

Descrição: É um revestimento versátil, resistente a corrosão e de alto sólidos. Pode ser aplicado como primer, intermediário ou primer e acabamento sobre o aço ou aplicado sobre primer à base de zinco inorgânico.

Benefícios: Baixo odor e baixo VOC; Disponível em várias cores e no sistema rápido de tingimento; Acabamento semibrilho conferindo estética atrativa para pintura externa de tanques; Utilizado como fundo, intermediário ou acabamento; Pode ser aplicado sobre superfícies tratadas mecanicamente.

Consumo: Sob consulta.

Embalagem:

TINTA DE ACABAMENTO

CARBOTHANE 134 HG
POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO

Descrição: Acabamento brilhante, de baixa espessura, de excelente resistência ao intemperismo, extensivamente utilizado em todos os mercados industriais.

Benefícios: Proporciona um acabamento liso, durável e que oferece superior resistência à corrosão, abrasão e exposição química; Baixo VOC, ótima resistência ao intemperismo, pode ser aplicado com spray ou rolo; Disponível em todas as cores do Catálogo Carboline, incluindo alumínio.

Consumo: Sob consulta.

CARBOGUARD 635 - EPÓXI FENOL ALCAMINA

Descrição: Epóxi multiuso com grau de imersão com uma variedade de atributos incluindo cura à baixa temperatura , surface tolerante, cura rápida, tolerante à umidade durante aplicação e cura, e excelente proteção à corrosão .
Benefícios: Cura à baixa temperatura (-6,7 °C); Excelente proteção à corrosão; Excelentes propriedades de aplicação; Cura rápida para repintura; Intervalos prolongados para receber acabamentos em condição de exposição atmosférica; ANSI/NSF para água potável (veja website UL para detalhes).
Consumo: Sob consulta
Embalagem:

CARBOGUARD 890/890 GF - EPÓXI AMINA CICLOALIFÁTICO

Descrição: Epóxi mastic altamente resistente de uso amplo e versátil em todos os mercados industriais. Pode ser utilizado como primer e é adequado para aplicação sobre a maior parte das tintas pré-existentes, firmemente aderidas.
Benefícios: Excelente resistência química; Surface tolerante; Disponível versão convencional e para baixas temperaturas; Uso como primer e primer acabamento; Boa resistência à abrasão; VOC - atendendo a regulamentos AIM; Adequado para uso em fábricas USDA inspecionadas.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

CARBOMASTIC 15 AL - EPÓXI MASTIC

Descrição: Epóxi alto sólidos alumínio pigmentado com comprovado histórico de aplicação. Carbomastic 15 AL foi um dos produtos pioneiros lançados ao mercado e hoje continua como referência em termos de proteção por barreira e resistência contra corrosão sobre revestimentos existentes ou sobre aço tratado, SSPC-SP2 ou SP3.
Benefícios: Excelente resistência sobre preparação mínima do substrato; Adequado como um acabamento para a maior parte dos revestimentos firmemente aderidos; Excelente escolha para retoque em campo de primers ricos em zinco e aço galvanizado; Formulação única com flocos de alumínio que proporciona excepcional proteção por barreira;
Pode ser aplicado a (2 °C) 35 °F quando versão comp. B (FC) é utilizada; Adequado para utilização sobre aço sob isolamento em superfícies aquecidas operando a 150 °C (300 °F).
Consumo:
Embalagem:

PRIMER

CARBOZINC 11 - ZINCO INORGÂNICO (ETIL SILICATO) À BASE DE SOLVENTES.

Descrição: Primer resistente à corrosão que protege o aço galvanicamente em ambientes severos. Por mais de cinco décadas o Carbozinc 11(CZ 11) tem sido o padrão de referência mundial na indústria, como tinta de zinco inorgânico de alto desempenho, para proteção do aço estrutural.
Benefícios: Atende a Classe B para teste de coeficiente de atrito, critério para uso em superfícies em contato; Cura rápida. Secagem ao manuseio em 45 minutos a 16 °C (60 °F) e 50% de umidade relativa; Alta concentração de Zinco (Pó); Atende requisitos FDA; Pó de zinco atende ASTM D 520 (Tipo II)*; Atende SSPC Paint 20 tipo 1, Nível1;
Ótima resistência à salinidade;
Pode ser aplicado com airless ou pistola convencional;
Atende requisitos de VOC em várias regiões.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

CARBOZINC 858 - PRIMER EPÓXI RICO EM ZINCO

Descrição: Primer epóxi orgânico de zinco LOW VOC de cura rápida para receber acabamentos em aplicações em fábrica, proporcionando rápido manuseio no campo.
Carbozinc 858 tem muito boa adesão e resistência ao avanço de corrosão sob o filme e é um excelente primer resistente à corrosão em uma variedade de aplicações.
Benefícios: Pronto para uso conforme fornecido; Atende SSPC Paint 20, level 1; Cura a baixa temperatura a 2 °C (35 °F); Protege contra avanço de corrosão sob o filme;
Pode ser aplicado por airless ou pistola convencional;
Atende requisitos de VOC para regulamentos AIM.
Consumo: Sob consulta
Embalagem:

TINTA PARA ALTA TEMPERATURA

THERMALINE 450 EP - EPÓXI FENÓLICO MODIFICADO

Descrição: Sistema de alto desempenho com excelente resistência a condições cíclicas úmido/seco a altas temperaturas, é tipicamente utilizado sobre o aço aquecido sob isolamento operando continuamente a 204 °C. Oferece propriedades excelentes de resistência química controlando os efeitos corrosivos do isolamento sob condições de ciclo térmico.
Benefícios: Resistência a temperatura contínua de 204 °C; Muito boa flexibilidade; Excelente resistência química; Muito boa resistência à abrasão; Facilmente aplicado por pulverização; Uso aceitável sobre aço inox; Alto sólidos,

TINTA PARA ALTA TEMPERATURA

baixo VOC.
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

THERMALINE 4700 - ACABAMENTO SILICONE MONOCOMPONENTE

Descrição: Acabamento de alto desempenho para áreas expostas a temperatura extrema. Adequado para serviços de 204 °C a 538 °C. A estabilidade da cor na temperatura máxima irá depender da cor selecionada. Requer temperatura para cura.
Benefícios: Resistência a choque térmico severo; Proporciona desempenho superior quando aplicado sobre primer de zinco inorgânico;
Secagem (ao ar) ao toque (a completa formação do filme ocorre quando exposto ao aquecimento).
Consumo: Sob consulta.
Embalagem:

SELANTE

VITPOLI JUNTATIX

Descrição: Mástique betuminoso modificado com poliuretano, tixotrópico, bicomponente para juntas horizontais e verticais.
Benefícios: Indicado para aplicação em juntas horizontais e inclinadas em estruturas de concreto, canais de irrigação ou transposição de água e barragens.
Consumo: 0,2 a 0,3 kg/m em juntas de 2 x 1 cm.
Embalagem: CJ 3,1 kg.

VITPOLI JUNTA A.N.

Descrição: Selante elastomérico, autonivelante e bicomponente à base de poliuretano modificado.
Benefícios: Aderente em diversos substratos; Elevada resistência química.
Consumo: 0,25 a 0,30 kg/m linear de junta 2 x 1 cm (larg.x prof.).
Embalagens: CJ 4 kg e 20 kg (bicomponentes).

VIAJUNTA EP

Descrição: Selante à base de resina epóxi, semirrígido, autonivelante, desenvolvimento para tratamento de juntas de construção e dilatação em pisos industriais.
Benefícios: Isento de solventes, não retrai, absorve impacto e vibrações, elevada dureza shore A - 85.
Consumo: 1,14 kg/m²/mm.
Embalagem: Compostos por dois BD 3,5 litros.

SELANTE

VIAPOL SELA TELHAS

Descrição: Mástique à base de asfaltos elastoméricos. Selante em trincas, fissuras e juntas de telhas metálicas e de fibrocimento, bem como na vedação ao redor de parafusos de fixação.
Benefício: Possui alto poder de adesão nos mais variados substratos.
Consumo: Junta de 1 x 1 cm (larg. x prof.) - 0,110 kg/m linear.
Embalagem: BG 320 g.

MONOPOL PU 25 PLUS

Descrição: Selante à base de poliuretano com alto poder de aderência, com elasticidade.
Benefícios: Selamento de ralos, tubulações de reservatórios, vedação de esquadrias, caixilhos metálicos e de madeira, vedação de calhas e rufos, tratamento de trincas e fissuras e peças pré-moldadas.
Consumo: Junta 10,0 x 10,0 mm (larg. x prof.), sachê 600 ml calafeta 6 m.
Cores: Cinza e Branco.
Embalagens: SH 600 ml / CA 310 ml.

VIAPOL SELA JUNTA PU

Descrição: É um selante elastomérico à base de polímeros de poliuretano híbrido, monocomponente e elástico. Monopol® Construção é tixotrópico e tem excelente aderência a diversos tipos de substratos como: concreto, argamassas, alumínio, madeira, pedras, cerâmicas, etc.
Benefícios: Excelente resistência ao intemperismo; Adere em diversos materiais sem necessidade de primer; Boa recuperação elástica;
Acompanha variações da dimensão da junta em até 25% sem soltar ou rasgar; Excelente resistência aos raios ultravioleta e ao amarelamento; Não mancha substratos absorventes como o mármore ou granito; Não forma fungos ou bolores.
Consumo: Cartucho 400 g - Rende 2,5 m lineares de junta de 1 x 1 cm (larg. x prof.).
Cores: Cinza e Branco.
Embalagens: Cartucho 400 g / Sachê 820 g.

SUPERSTOP

Descrição: É um perfil à base de bentonita que expande na presença de água. O perfil é constituído de bentonita expansiva granulada, adesivo de contato sensível à pressão numa das faces, protegido por uma fita de polietileno e reforçado com tela estruturante.

Benefícios: No Superstop a bentonita é formada por placas com cargas positivas e negativas; Essa microestrutura atrai as moléculas de água e as captura;

As placas se expandem formando uma matriz praticamente impenetrável.

Consumo: 1 m linear de Superstop trata 1 m linear de junta.

Embalagem: RL 25 mm x 13 mm x 6,1 m, caixa, com 10 rolos.

Anotações

Anotações

Anotações

Anotações